

MTU_ValueCare

MTU_ValueSpares



Consumibles

Refrigerantes de MTU para la salud de su motor.



Power. Passion. Partnership.

Refrigerantes y consumibles de alta calidad para programas de mantenimiento preventivo.

MTU ofrece una completa gama de consumibles:

Filtros (aire, aceite y combustible incluidos)

Lubricantes (aceites y grasas para motores incluidos)

Refrigerantes (concentrados)

Todos estos productos son sometidos a un estricto proceso de control para homologar su utilización en motores diésel y sistemas MTU. Los consumibles MTU le ayudarán a conseguir el máximo rendimiento de sus motores MTU en términos de potencia, par motor, vida útil y costes reducidos de funcionamiento. Los consumibles son determinantes para la protección de los motores y sistemas. Para garantizar un funcionamiento sin fallos y un rendimiento óptimo de su motor MTU es imprescindible contar con un sistema de refrigeración eficiente. El refrigerante-anticongelante concentrado AH 100 y el concentrado inhibidor de corrosión CS 100 de MTU han sido elaborados con una fórmula especial que garantiza la máxima protección para su sistema de refrigeración.

Concentrado anticongelante - AH 100

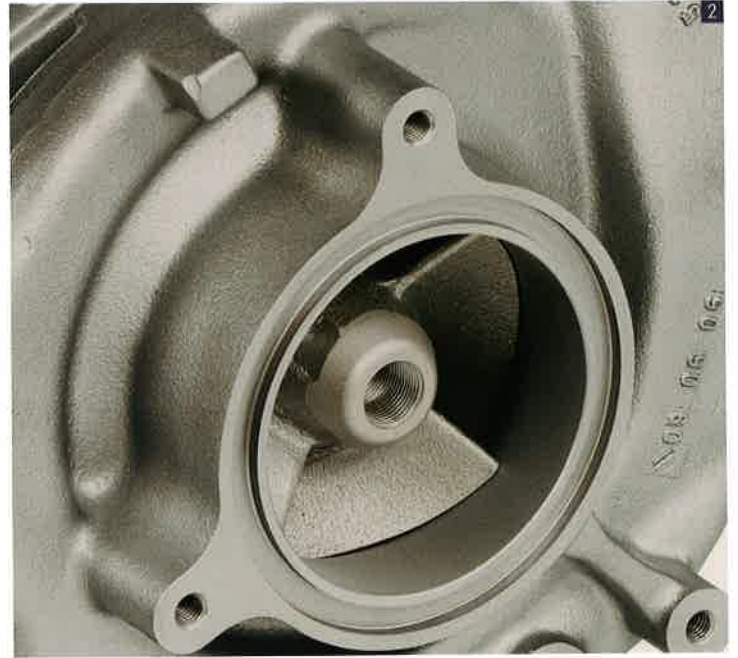
Protección	Protección para motores de fundición de hierro y aluminio frente a los daños derivados de la corrosión y la congelación. Contiene una mezcla de agentes inhibidores especialmente elaborados para proporcionar a los componentes del motor tales como radiadores, culatas, bloques de motor y bombas de agua una elevada protección frente a la corrosión.
Estabilidad al almacenamiento	Vida útil de almacenamiento de tres años mínimo siempre y cuando se conserve en su recipiente original, sellado y estanco al aire a una temperatura inferior a 30 °C.
Mezclas de agua	MTU recomienda mezclas de refrigerante AH 100/agua en una proporción de entre 35/65 y 50/50. Punto de congelación aproximado. - 25 °C (mezcla 35/65) - 40°C (mezcla 50/50)
Intervalo de sustitución	Cada 9.000 horas o 5 años, lo que ocurra primero.
Tamaños disponibles	20 litros y 210 litros.

Concentrado químico - CS 100

Protección	Protección frente a la cavitación y la corrosión de todo tipo de metales y aleaciones utilizados en sistemas de refrigeración, p. ej., aluminio, metales ferrosos y amarillos.
Estabilidad al almacenamiento	Vida útil de almacenamiento de tres años mínimo siempre y cuando se conserve en su recipiente original, sellado y estanco al aire a una temperatura inferior a 30 °C.
Mezclas de agua	MTU recomienda una mezcla de 10% CS 100 por 90% de agua.
Intervalo de sustitución	Cada 6.000 horas o 2 años, lo que ocurra primero.
Tamaños disponibles	20 litros y 210 litros.

Para garantizar un funcionamiento del motor sin fallos resulta imprescindible efectuar controles regulares del refrigerante y del agua dulce. MTU pone también a su disposición un servicio de análisis para agua dulce y refrigerantes.

Si desea más información sobre los refrigerantes MTU y consejos para una correcta utilización, acceda a www.mtu-online.com y descárguese las Especificaciones de fluidos y lubricantes vigentes o bien póngase en contacto con su distribuidor MTU más próximo y consulte a nuestros especialistas.



1. Consecuencias de no utilizar refrigerantes o de utilizar refrigerantes inadecuados para los motores MTU

2. Bomba de agua protegida con refrigerante MTU.

Por qué es tan importante usar el refrigerante adecuado para su motor MTU?

Disipación térmica

El fluido refrigerante (una mezcla a base de líquido refrigerante y agua) tiene que absorber y eliminar la energía térmica que se genera durante la combustión. Gracias a sus extraordinarias propiedades de transferencia térmica, nuestros refrigerantes MTU proporcionan a una amplia gama de componentes del motor tales como las culatas y el bloque del motor una óptima protección frente al sobrecalentamiento y previenen a su vez los daños en el motor, que pueden conllevar costes de reparación y períodos de inactividad fácilmente eludibles.

Corrosión

El término corrosión proviene del latín „corrodere“ y significa „desgastar lentamente un cuerpo“. Si no se añade refrigerante MTU, el oxígeno que se halla en el agua puede desencadenar una reacción química con los componentes metálicos (p. ej., bomba de agua) en el sistema de refrigeración durante el funcionamiento del motor. Como resultado, se van desprendiendo paulatinamente partículas metálicas de los componentes del motor en cuestión. Este fenómeno se conoce como „corrosión por picaduras“. Para evitar tal fenómeno, los refrigerantes MTU incorporan aditivos apropiados que forman una película protectora en los componentes del motor a fin de prevenir la corrosión.

Ventajas de los refrigerantes MTU:

- Protección completa frente a la corrosión del sistema de refrigeración
- No contienen nitritos, aminas ni fosfatos y por tanto son respetuosos con el medio ambiente
- Excelentes propiedades de transferencia térmica
- Disponibles en prácticos bidones de 20 l
- Controlados y optimizados por el fabricante del motor

Protección frente a la cavitación

La cavitación implica la formación y la rotura de burbujas de vapor en cavidades del motor bajo refrigeración a través de las cuales fluyen fluidos (p. ej., bombas de agua, camisas de cilindros). Cuando estas burbujas de vapor explotan, provocan un desgaste del material en forma de cráter. Este fenómeno se conoce como cavitación. Los refrigerantes MTU también ofrecen protección frente a este problema. Forman una película de protección en los componentes metálicos y se crea así un escudo que absorbe la energía de las burbujas de vapor al explotar.

Anticongelante

Dado que el agua se expande cuando pasa a un estado sólido, no se puede utilizar solamente agua en el sistema de refrigeración de un motor de combustión porque se producirían daños irreparables. El concentrado anticongelante – AH 100 MTU ha sido elaborado con una fórmula especial para su uso en regiones frías con temperaturas extremadamente bajas, gracias a las propiedades del componente de glicol del concentrado, que reduce el punto de congelación del refrigerante a un nivel apropiado.

Por qué he de usar solo refrigerantes MTU?

Los refrigerantes MTU son sometidos a un proceso de control y diseño específico para motores MTU con el fin de garantizar un óptimo rendimiento y prolongar su vida útil. Los refrigerantes que no han sido sometidos a un proceso de control a cargo de MTU pueden ser fuente de daños considerables durante la vida útil de su motor MTU.

